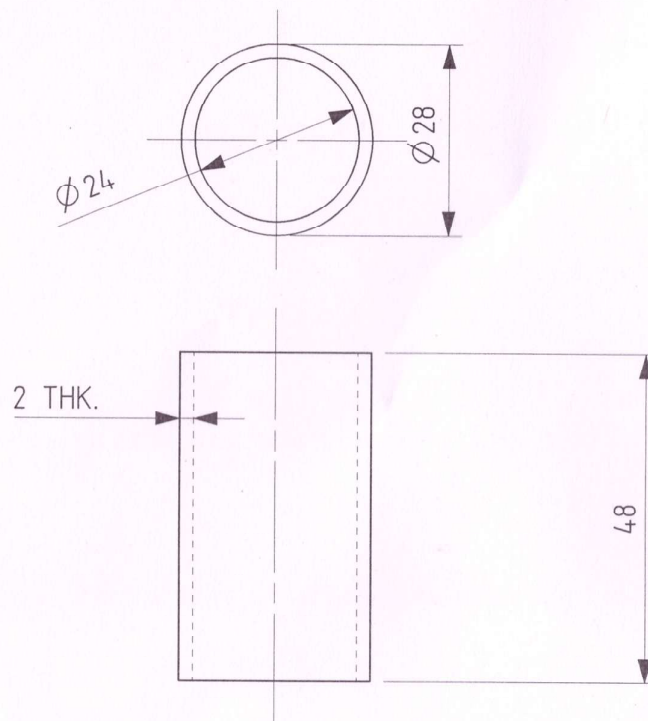
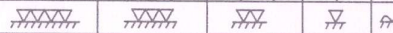


SURFACE ROUGHNESS R_a VALUES IN μm
REMOVE ALL BURRS & SHARP EDGES



1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm
2. NEXT ASSLY. DRG. NO-1209-08.230-518
3. C&D NO-1
4. QTY./LOCO-02 NOS.
5. USED FOR LOCO WAP-5 , **WAG-9HC**
6. UNSPECIFIED TOLERANCE IN THE DIMENSIONS MENTIONED AT DRAWINGS TO BE FOLLOWED AS PER IS:2102 (PART 1):1993-TOLERANCE CLASS-MEDIUM OF TABLE-1

1		Dr. CEE / D-III		GR 316 IS ADDED TO MATL SPEC.		अधिकृत DGN		DIPAN KAR MITRA		 चितरंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA				
परिवर्तन संख्या ALT. NO.	प्राधिकार AUTHY	वर्णन DESCRIPTION				दिनांकित आरम्भ DATED INITIAL	समीक्षित सं.वि.अ. / व.वि.अ. REVIEWED AEE / SEE	अनुमोदित उमु.वि.अ. APPROVED DYCEE	SYAMA PRASAD PATRA	पदार्थ MATERIAL	प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG			
सतह - रुक्षता का मान भा. मा. 3073 / अ. मा. सं. 1302		अनिर्दिष्ट सघ - सीमा मा. मा. : 2102 / अ. मा. सं. : 2768				TOL. CLS.	अनुमोदित उमु.वि.अ. APPROVED DYCEE	SYAMA PRASAD PATRA	पदार्थ MATERIAL	STAINLESS STEEL	0.09			
SURFACE ROUGHNESS VALUE TO IS 3073 / ISO 1302		WELDING SYMBOLS TO IS 813 / ISO 2553					दिनांक DATE	15-11-22	वर्णन DESCRIPTION	ASTM A269 GR 316				
पदार्थ GRADE NO.	स1	स2	स3	स4	स5	स6	स7	स8	स9	स10	स11	स12		
Rz	0.16-0.3	0.5-0.7	0.9-1.1	1.5-2.0	2.5-3.8	5.0-6.3	9.0-12	16-25	30-40	50-63	75-100	160-250		
Ra μm	0.075	0.05	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5	25	50		
चिह्न SYMBOL														
रेखिक अनुपात SCALE		1:1		संदर्भ / REF		ALT -		परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.		1		पर्ण SHEET	1 OF 1	A4
आरेखण संख्या DRAWING NO.		1209-07.432-150												