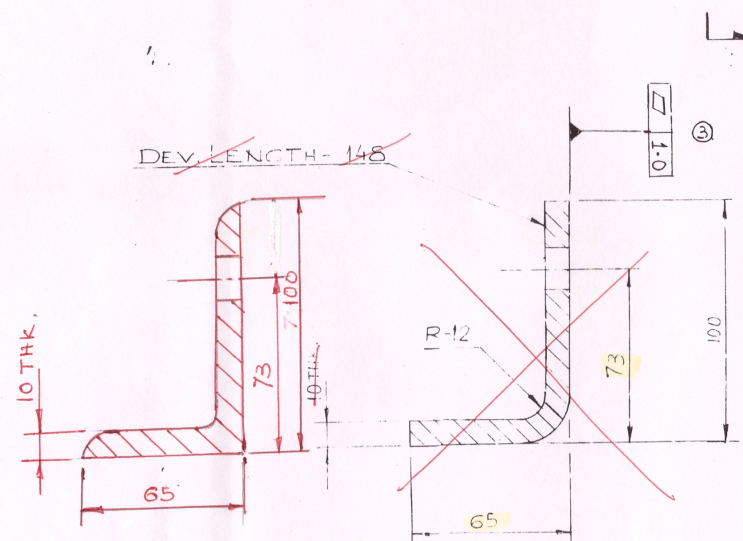
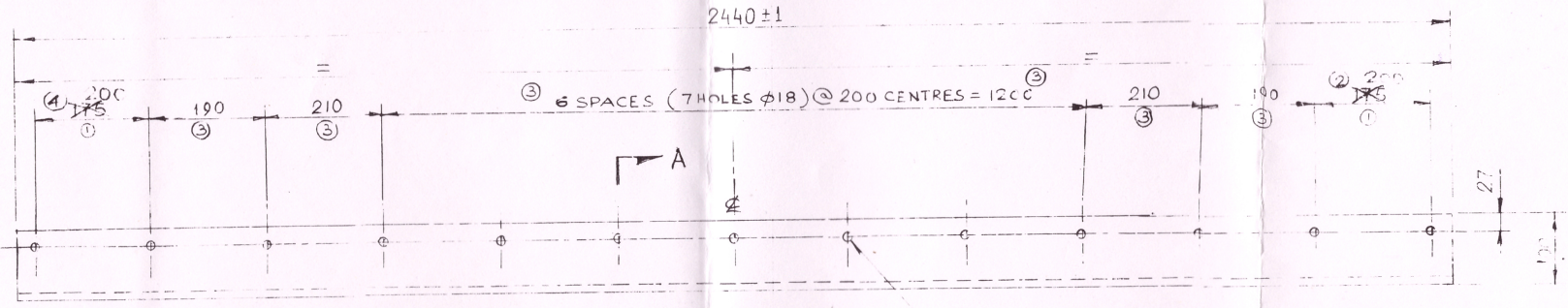




NOTES -
 1. STRAIGHTNESS TO BE MAINTAINED
 2. TO BE USED ROLLED ANGLE
 OF SIZE 100 X 65 X 10 THK AS PER
 IS 808 : 2021

IS 2062 : 2011
 Gr E 250, C_u
 Q-C, Killed, Normalized

④		NOTE 2 ADDED TO USE ROLLED ANGLE INSTEAD OF PRESSED ANGLE.	
③	DY. CEE D-1	DIMN. 190, 210 & 1200 ADDED TOLERANCE OF FLATNESS ADDED $\phi 18$ WAS $\phi 14$	12/11/11
②	DY. CEE 10	DIMN. 200 WAS 175	2.9.04
①	DY. CEE C-1	HOLE $\phi 14$ WAS $\phi 18$ DIMN. 175 WAS 200	2.9.04
परिवर्तन संख्या ALT. NO.	प्राधिकार AUTHY	वर्णन DESCRIPTION	दिनांक आरंभ DATED INITIAL

SECTION A-A
 SCALE: 1:2

धातु वेल्डन चिह्न भा. मा. - 813 के अनुसार / WELDING SYMBOLS भा. मा. 813

सतह-रुखा का मान भा. मा. 3073 के अनुसार	पदार्थ का ग्रेड	सं. 1	सं. 2	सं. 3	सं. 4	सं. 5	सं. 6	सं. 7	सं. 8	सं. 9	सं. 10	सं. 11	सं. 12
GRADE NUMBER	NI	N2	N3	N4	N5	N6	N7	N8	N9	N10	N11	N12	
Ra μm	0.025	0.05	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5	25	50	
सतह-रुखा का मान भा. मा. 3073 के अनुसार	SYMBOL												

T319/105	ANGLE-TOP FRONT	2	STL	↓	
निर्देश संख्या REF. NO.	वर्णन DESCRIPTION	संख्या/लिस्ट नं. NO/LIST	पदार्थ MATL	विशेष SPECN	प्रति भाग फ. मा. IN EACH
आरेखित ड्राइंग CHECKED	आरेखण संदर्भ REF. ASSLY. DRG. NO.	चित्र रजिस्ट्रार रेल इंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS			
अंशिक ड्राइंग	REF. NO. 1 OF DRG. NO. 1209-02-140-032				
SCALE	ANGLE TOP FRONT	प्रयोग में USED FOR LOCOS -	WAG-9		
अनुमोदन संदर्भ APPROVAL REF		आरेखण संख्या DRAWING NO. 1209-02-340-034			