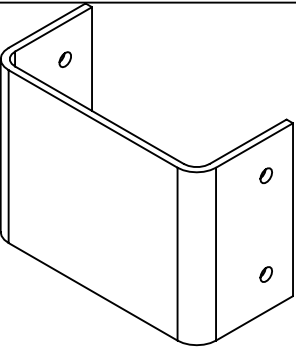
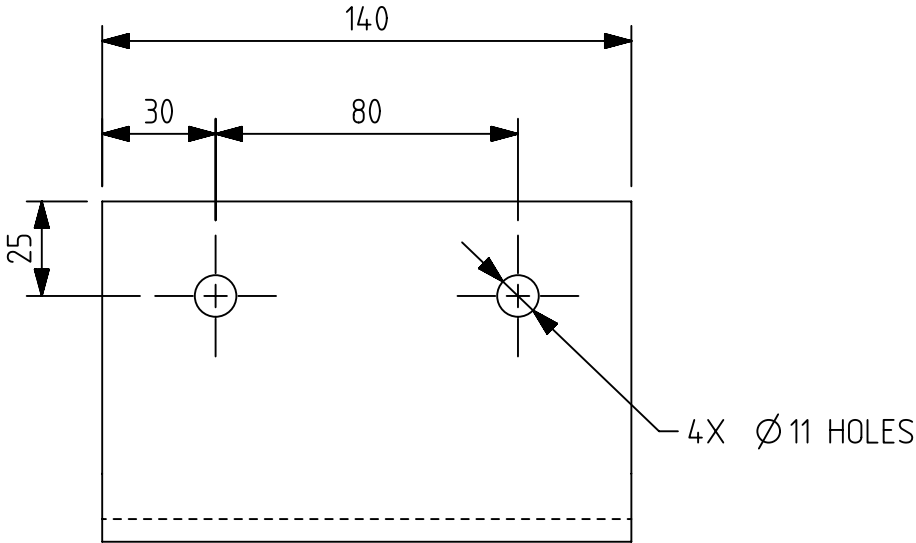
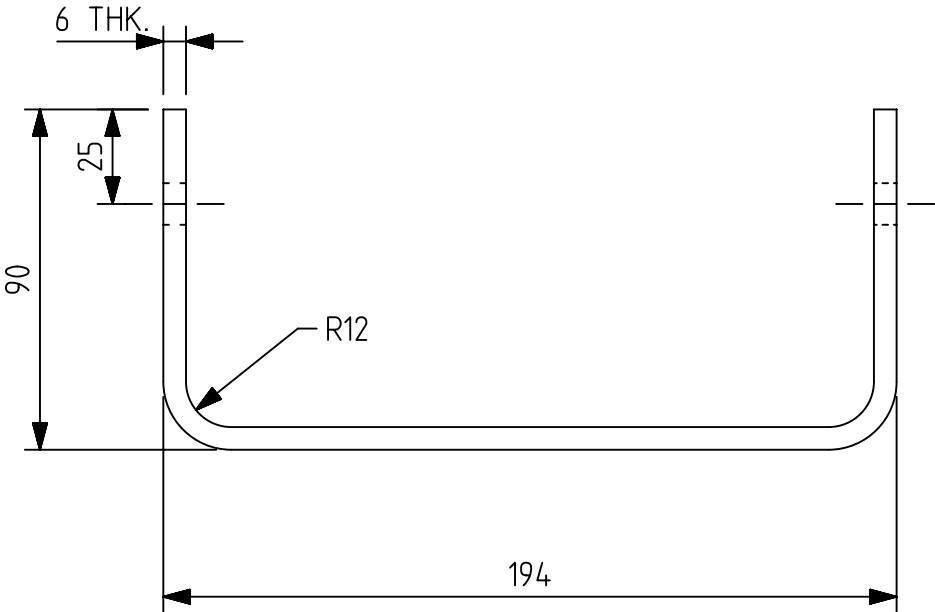
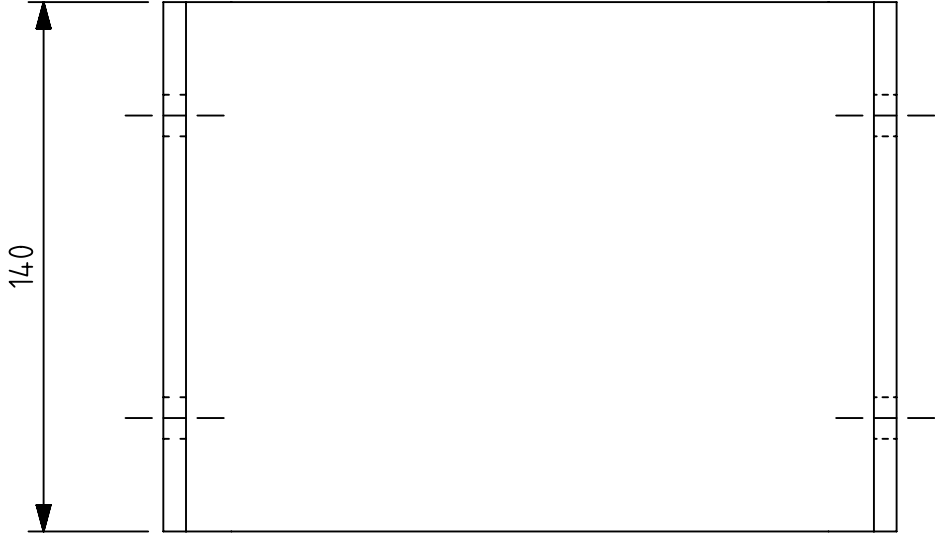


SURFACE ROUGHNESS Ra VALUES IN μm
REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES



THIS DRAWING IS PROVISIONAL.

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm

2. NEXT ASSLY. DRG. NO- 1209-01.138-137

3. QTY./LOCO-08 NOS.

4. USED FOR LOCO:- WAG-9HC

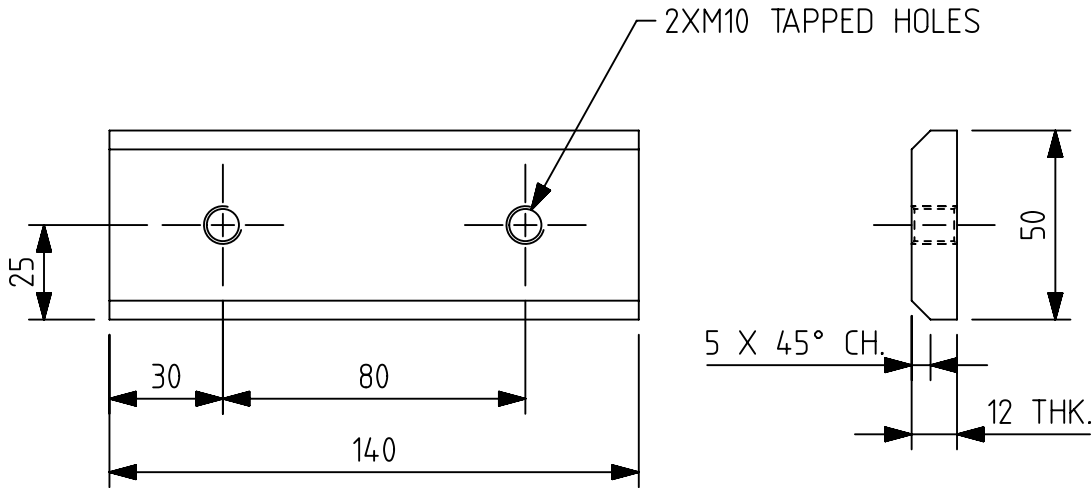
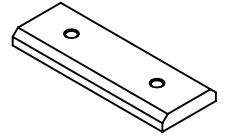
5. UNSPECIFIED TOLERANCE IN THE DIMENSIONS MENTIONED AT DRAWINGS TO BE FOLLOWED AS PER IS:2102 (PART 1):1993-TOLERANCE CLASS-MEDIUM OF TABLE-1

धातु-वेल्डन चिन्ह भा. मा. : 813 / अ. मा. सं. :2553 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553	अनिर्दिष्ट सद्य – सीमा भा. मा. : 2102 / अ. मा. सं. : 2768 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2102 / ISO : 2768												TOL. CLS.
	पदांक GRADE NO.	स1 N1	स2 N2	स3 N3	स4 N4	स5 N5	स6 N6	स7 N7	स8 N8	स9 N9	स10 N10	स11 N11	स12 N12
सतह – रुक्षता का मान भा. मा. 3073 / अ. मा. सं. 1302 SURFACE ROUGHNESS VALUE TO IS:3073 / ISO:1302	Rz	0.16-0.3	0.5-0.7	0.9-1.1	1.5-2.0	2.5-3.8	5.0-6.3	9.0-12	16-25	30-40	50-63	75-100	160-250
	Ra μm	0.025	0.05	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5	25	50
	चिन्ह SYMBOL												

0				
परिवर्तन संख्या	प्राधिकार	वर्णन	DESCRIPTION	दिनांकित आश्रय
ALT. NO.	AUTHY			DATED INITIAL

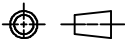
अधिकृतित DGN		चिततरंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA	
जॉचा व.अ.अ. CHD SSE			
समीक्षित स.वि.अ. / व.वि.अ. REVIEWED AEE / SEE		पदार्थ MATL STEEL	प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG 2.21
अनुमोदित स.मु.वि.अ. APPROVED DYCEE		विशिष्ट SPECN IS:2062:2011 Gr.E250 QUALITY-C KILLED NORMALIZED	
दिनांक DATE		वर्णन DESCRIPTION PROTECTION PLATE (SAND BOX)	
दृष्टिक अनुपात SCALE	1:2	आरेखण संख्या 1209-01.338-150	
संदर्भ / REF. ALT-		DRAWING NO.	
		परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.	पृष्ठ SHEET
		0	1 OF 1
		A3	

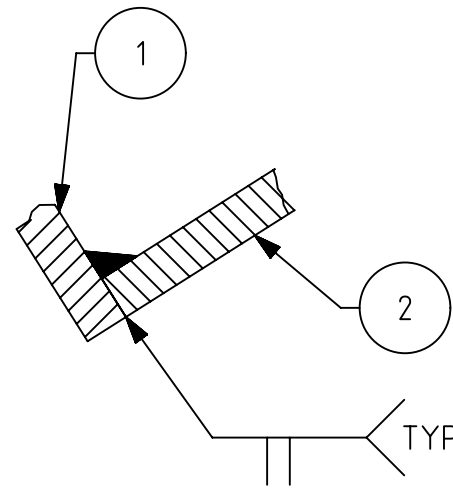
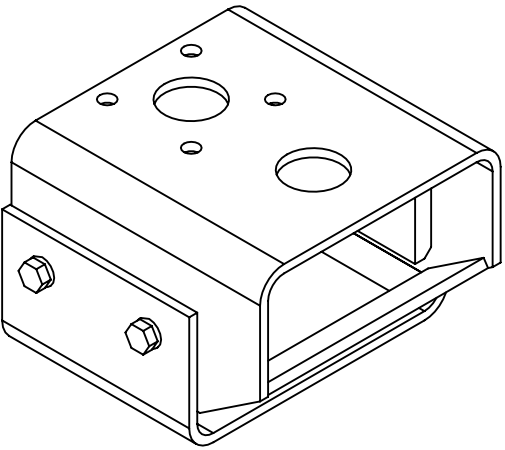
SURFACE ROUGHNESS Ra VALUES IN μm
REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES



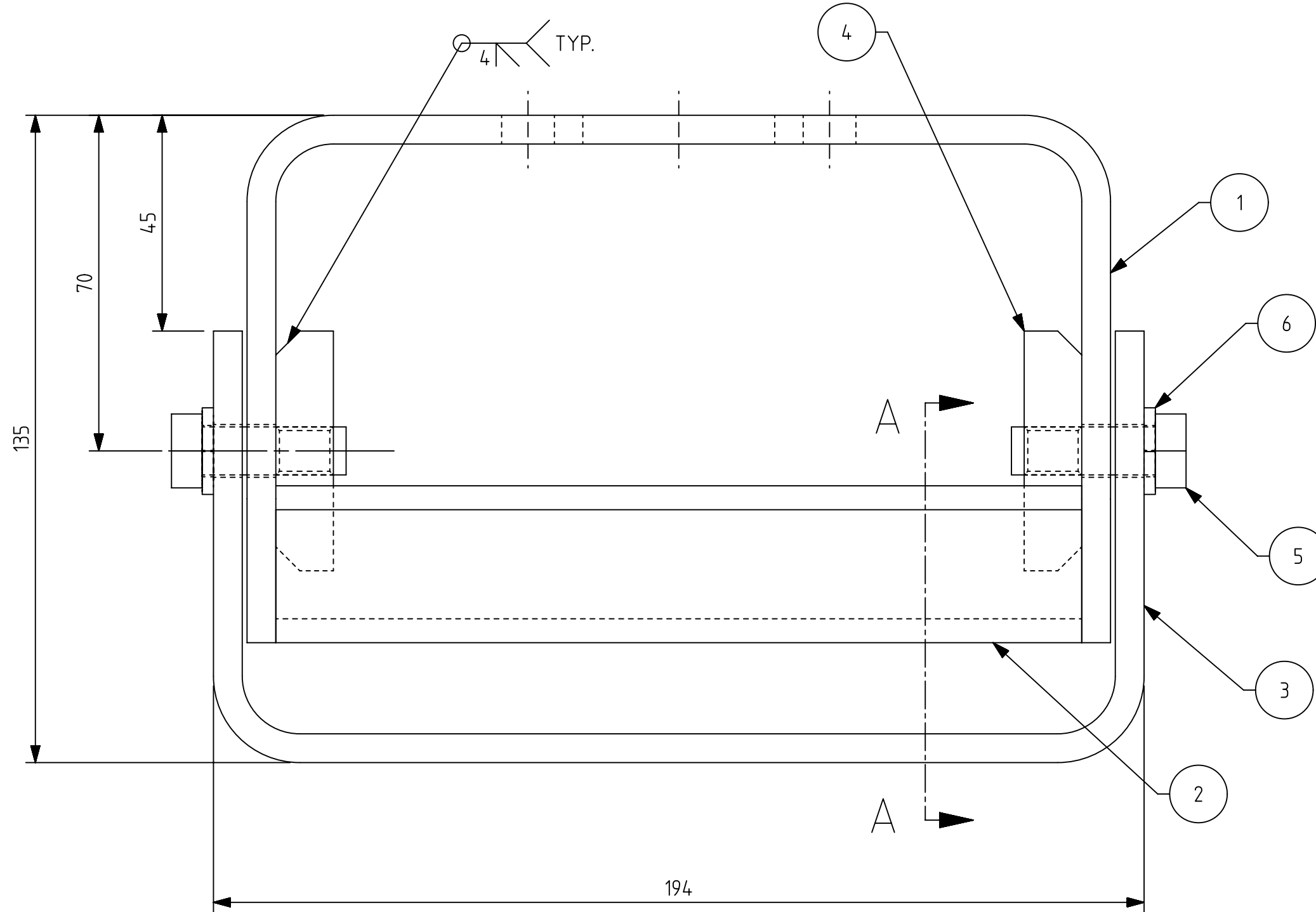
THIS DRAWING IS PROVISIONAL.

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm
2. NEXT ASSLY. DRG. NO- 1209-01.138-137
3. QTY./LOCO-16 NOS.
4. USED FOR LOCO:- WAG-9HC
5. UNSPECIFIED TOLERANCE IN THE DIMENSIONS MENTIONED AT DRAWINGS TO BE FOLLOWED AS PER IS:2102 (PART 1):1993-TOLERANCE CLASS-MEDIUM OF TABLE-1

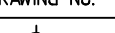
													अधिकृत DGN				 चितरंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA						
													जोधा व.अ.अ. CHD SSE										
0												समीक्षित स.वि.अ. / व.वि.अ. REVIEWED AEE / SEE				पदार्थ MATL		STEEL	प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG		0.62		
परिवर्तन संख्या ALT.NO.	प्राधिकार AUTHY		वर्णन DESCRIPTION						दिनांकित बाबत DATED INITIAL				अनुमोदित स.मु.वि.अ. APPROVED DYCEE				विशिष्ट SPECN		IS:2062:2011 Gr.E250 QUALITY-C KILLED NORMALIZED				
सतह - रूखाता का मान वा. मा. 3073 / अ. मा. सं. 1302 SURFACE ROUGHNESS VALUE TO IS:3073 / IS:1302			अनिर्दिष्ट सतह - सीमा वा. मा. : 2102 / अ. मा. सं. : 2768 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2102 / ISO : 2768						TOL. CLS.								वर्णन		TAPPED PAD				
			वायु-वेल्डन चिह्न वा. मा. : 813 / अ. मा. सं. : 2563 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553														DESCRIPTION						
पदांक GRADE NO.	सं1 N1	सं2 N2	सं3 N3	सं4 N4	सं5 N5	सं6 N6	सं7 N7	सं8 N8	सं9 N9	सं10 N10	सं11 N11	सं12 N12	रेखिक अनुपात SCALE	1:2	आरेखण संख्या DRAWING NO.		7209-01.438-151						
Rz	0.16-0.3	0.5-0.7	0.9-1.1	1.5-2.0	2.5-3.0	5.0-6.3	9.0-12	16-25	30-40	50-63	75-100	160-250											
Ra μm	0.025	0.05	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5	25	50											
चिह्न SYMBOL																			परिवर्तन संख्या ALTERATION. NO.	0	पर्ण SHEET	1 OF 1	A4
													संदर्भ / REF.		ALT -								



SECTION B-B
SCALE 1:1



NOTE: 1.WELDING SHALL BE IN ACCORDANCE WITH IS:813
FINISH: PAINT TO SPEC ES1213 P1
STONE GRAY RAL 7030

कार्गोपत्ति DOA			चित्तारंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA				
प्रीत चक्र, डब CHD 552			पर्याप्त MUEL	प्रति मात्र कि. वा. WE EACH IN KG	6.95		
परीक्षण परीक्षण / प्रमाणित REVIEWED / AS / SEE			निर्माणित SPEL				
अनुमोदित प्रमाणित APPROVED DYCEE			वर्णन DESCRIPTION	PROTECTION PLATE ASSEMBLY CO-CO SAND BOX			
निर्माण DATE	04-11-22						
परीक्षण अनुपात SCALE	1:1	आरेखण संख्या DRAWING NO.	1209-01.138-137				
पर्याप्त / REF. IB01-00479 ALT- 2			परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.	1	पर्याप्त SHEET	1 OF 1	A1

[illegible]