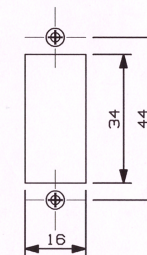
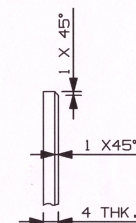
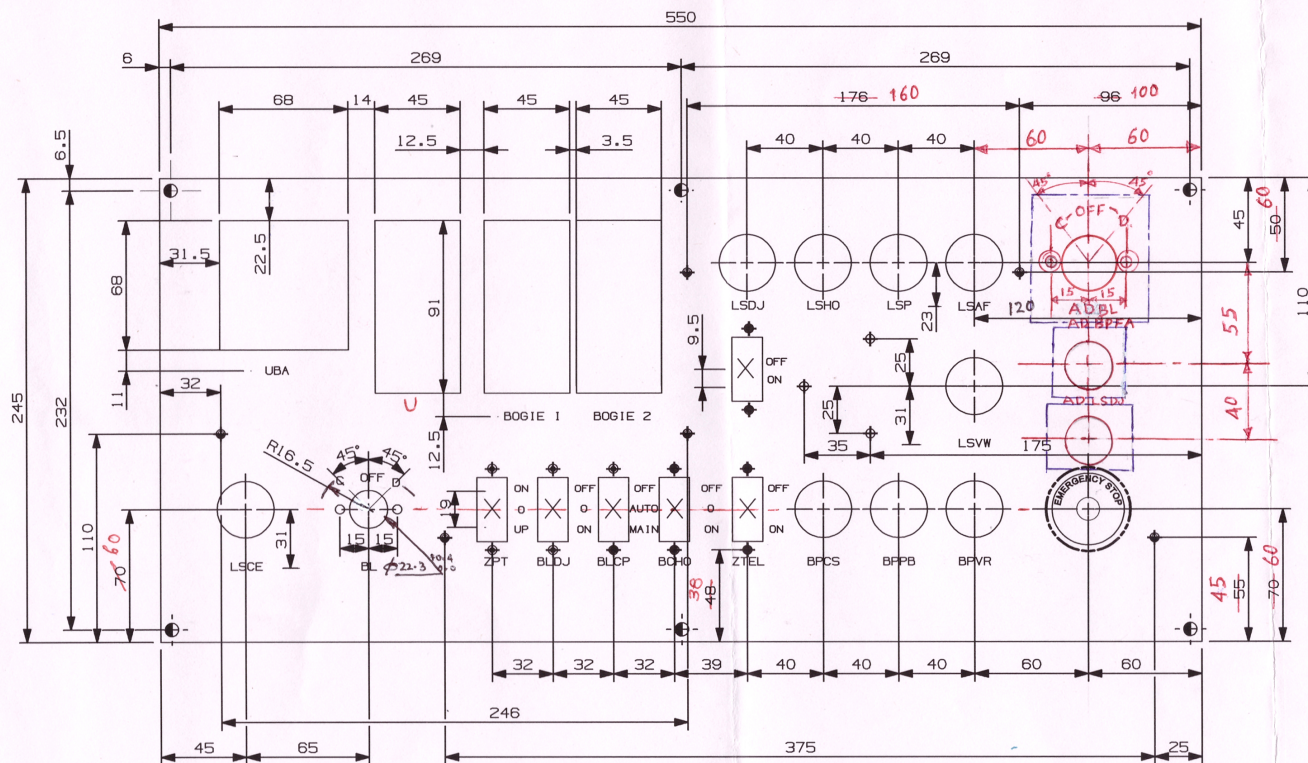


EXECUTION
MATERIAL : BLACK ANODISED ALUMINIUM
PLATE AS PER IS:1868 & 6651
SCRIPT : WHITE MO70
FONT : ENGLISH
GROUND : BLACK DIM



DETAIL X
SCALE 1:1



SCRIPT : BLACK
GROUND : YELLOW
RAL 1023

LOCATION - PRE ASSLY D/CAB PANEL A
QTY/LOC-2

RED WORK DRG. FOR MS/0477 (RERO)

धातु-वेल्डन विधि		अनिर्दिष्ट सप - सीमा भा. स. : 2782 / अ. स. सं. : 2788											TOL.
भा. स. : 813 / अ. स. सं. : 2553		UNSPECIFIED TOLERANCE TO : 2782 / ISO 2788											G.S.
WELDING SYMBOLS TO		ग्राइड	ग1	ग2	ग3	ग4	ग5	ग6	ग7	ग8	ग9	ग10	ग11
G-801 / ISO 2553		GRADE NO	g1	g2	g3	g4	g5	g6	g7	g8	g9	g10	g11
साहज - थराता का मूल		Rz	8.0-63	63-87	87-117	117-128	128-154	154-63	160-215	215-315	315-425	425-500	500-630
भा. स. : 3073 / अ. स. सं. : 1302		Ra	μm	0.025	0.05	0.1	0.25	0.4	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5
SURFACE ROUGHNESS VALUE TO		सिमुल	0.025	0.05	0.1	0.25	0.4	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5	50
IS-3073 / ISO-1302		सिमुल	0.025	0.05	0.1	0.25	0.4	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5	50

BY CEE D-III		RED-WORK TO FOLLOW RDJO MODIFICATION SHEET NO. - RDJO/2019/EL /MS/0477 (Rev0)		अभियंता DESIGN चक्र सं. व.सं. CHD SSE परिष्कार परिष्कार REVISED A/E / SEE अनुमोदित प्रमाणपत्र APPROVED BY/EE दिनांक DATE शिफ्ट अनुपात SCALE		परम MATL AS PER NOTE गुण मात्र. नि. का. WT. EACH IN KG. मिनिमल SPECN AS PER NOTE वर्णन PANEL 'A' FOR WAP-5 LOCOMOTIVES OF SET OF PANEL PLATES, SPECIFICATION NO.CLW/ES/3/0453 आरेखण संख्या DRAWING NO. CLW/ES/3/SK-2/3/0453		चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA	
परिवर्तन संख्या ALT. NO.	प्रामाणिक AUTHY	वर्णन DESCRIPTION	प्रमाणित आवेदन DATED INITIAL	वर्णन / REF. ALT.-	 परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.	वर्णन SHEET	1 OF 1	A2	

RED WORK