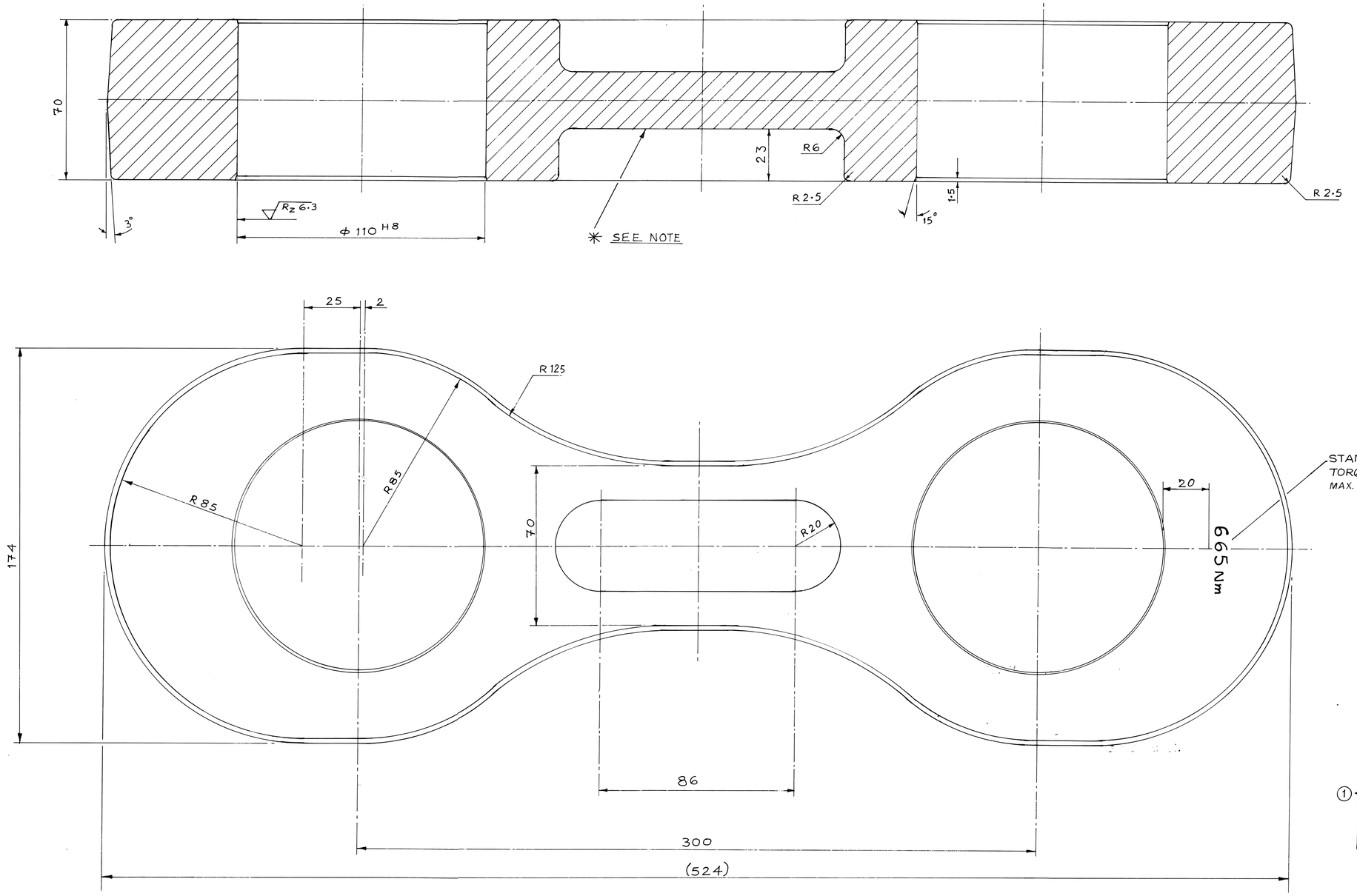

STAMP OF SCREW TIGHTENING TORQUES WITH 6 mm IMPACT NUMBERS, MAX. 1 mm DEEP, COLOURED.

NOTE :-

1. MODEL NO. 1210-01·118-012, NAME OF MANUFACTURER & SYMBOL CAST RAISED SEE ✳ MARKED LOCATION. TYPE HEIGHT; EXTRA MEDIUM SPACED LETTERING 10 HIGH DIN 1451
2. PAINT: BLACK GREY, RAL. 7021. BEFORE PAINTING, SURFACE TO BE WELL PREPARED AND SUITABLE ZINC PHOPHATE PRIMER TO BE USED.
3. 100% CHECKING BY RADIOGRAPHY (GAMA RAY) AS PER ASTM-E-446 LEVEL-2.
4. (1) RADIOGRAPHY TO BE DONE FROM LOCAL NABL APPROVED LABS IN PRESENCE OF REPRESENTATIVE OF C & M LAB/CLW
5. FIRM TO BEAR COST OF RADIOGRAPHY
6. CASTING SHOULD NOT SUBJECT TO ANY WELD RECLAMATION

ROUGH

Rz 6·3

		TORQUE ARM															4	STEEL CASTING	IS:1030 Gr. 230-450W
निर्देश संख्या REF. NO.	अंग आरेखन संख्या PART DRG. NO.	वर्णन / DESCRIPTION															संख्या / रेल इंजन NO/ LOCO	पदार्थ MATL	विशिष्टि SPECN.	प्रतिभार कि: ग्रा: WT EACH IN KG.

अभिकल्पित DGN TRD	Mandal	आरेखण संदर्भ REF. ASSLY DRG. NO. IA011-00150 REF. NO. 1	अभिकल्प एवं विकास केन्द्र CENTRE FOR D & D चित्तरंजन रेल ईंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS
जांचा CHD	21/8/99		
अधिक्षक SUPDT	21/8		संस्वरे CAD NO.
समीक्षित व.अ. (या/वि.) REVIEWED AME/D&D	21/8/99		1st ANGLE PROJECTION
अनुमोदित उ.मु. विअ (अधि) APPROVED DY.CME/D&D	21-8-99	TORQUE ARM	प्रयोग में USED FOR LOCOS WAP/5 [BoBo]
दिनांक DATE	19-8-99		आरेखण संख्या DRAWING NO. 1210-01·118-012
रिक्षक अनुपात SCALE	1:1		
संदर्भ / REF. IA011-00370 Rv. 2			ALT. (1)

(1)	DYCEE/D	NOTE 3,4,5 & 6 ADDED	06/5/99
परिवर्तन संख्या ALT. NO.	प्राधिकार ALT. NO.	वर्णन DESCRIPTION	दिनांकित आद्यक्षर DATED/INITIAL

अनिर्दिष्ट सह - सीमा भा.मा: 2102 के अनुसार UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2102	सतह-रक्षता का मान भा: मा: 3073 के अनुसार SURFACE ROUGHNESS VALUE TO IS: 3073	पदांक GRADE NUMBER	सं 1 N 1	सं 2 N 2	सं 3 N 3	सं 4 N 4	सं 5 N 5	सं 6 N 6	सं 7 N 7	सं 8 N 8	सं 9 N 9	सं 10 N 10	सं 11 N 11	सं 12 N 12
		Ra µm	0.025	0.05	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5	25	50
		चिह्न SYMBOL												