



12 HOLES Ø 3

NOTE:-

1. MATL - 1.2 mm THICK STAINL SS STEEL TO ASTM-A213 Gr. 304.
2. EXTRACTS AIR APPROX. 33 LITRES/SEC. (3) 90 KPH.
3. REMOVE ALL BURRS & SHARP EDGES.

① THIS DRG. IS ALSO APPLICABLE FOR WAP-5 LOCO

EXTRACTOR VENTILATOR ASSLY		EXTRACTOR VENTILATOR ASSLY	
निर्देश अ. आखण ज. आख्या REF. PART DRG. NO.	वर्ष DESCRIPTION	सं. पदार्थ NO./ LOCO	वर्णन MATERIAL SPECIFICATION WT. IN KG.
अधिकार LGN ज. आख्या CHD सहायक SUPD	आखण संदर्भ REF. ASSLY DRG. NO. 186-00002	अधिकार एवं विकास केंद्र DE & CENTRE पिंजराज रेल इंजिन कारखाना CHITTRANJAN LOCOMOTIVE WORKS संस्करण CAD NO.	1st ANGLE PROJECTION
अनुमोदित 3-10-83(308) APPROVED DY.CEE/DED	DATE 10-3-97	प्रयोग में USED FOR LOCOS WAG/9, WAP/5	① DRAWING NO. 1209-08-330-185
SCALE N.T.S.	संदर्भ/ REF.	EXTRACTOR VENTILATOR ASSLY	

धातु वेल्डिंग प्र. प्र. - 813 के अनुसार / WELDING SYMBOLS TO IS: 813.

सर्वोच्च-रक्षित का मान प्र. प्र. 2102 के अनुसार	सर्वोच्च-रक्षित का मान प्र. प्र. 3073 के अनुसार	पदार्थ GRADE NUMBER	सं. 1	सं. 2	सं. 3	सं. 4	सं. 5	सं. 6	सं. 7	सं. 8	सं. 9	सं. 10	सं. 11	सं. 12
UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS: 2102.	SURFACE ROUGHNESS VALUE TO IS: 3073.	Ra/um	0.02	0.05	0.10	0.20	0.40	0.80	1.60	3.20	6.30	12.50	25.00	50.00
Welding Symbols														

वर्ष DESCRIPTION	निर्देशक DATED INITIAL
NOTE 4 ADDED FOR WAP/5 LOCO	