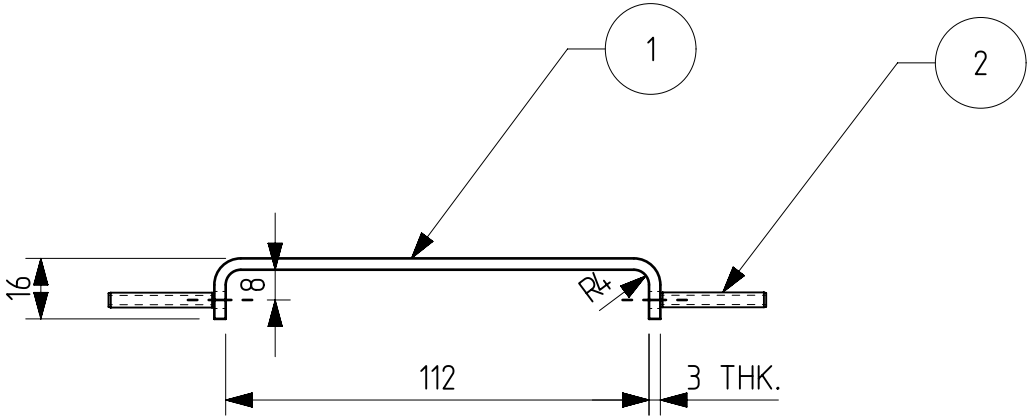
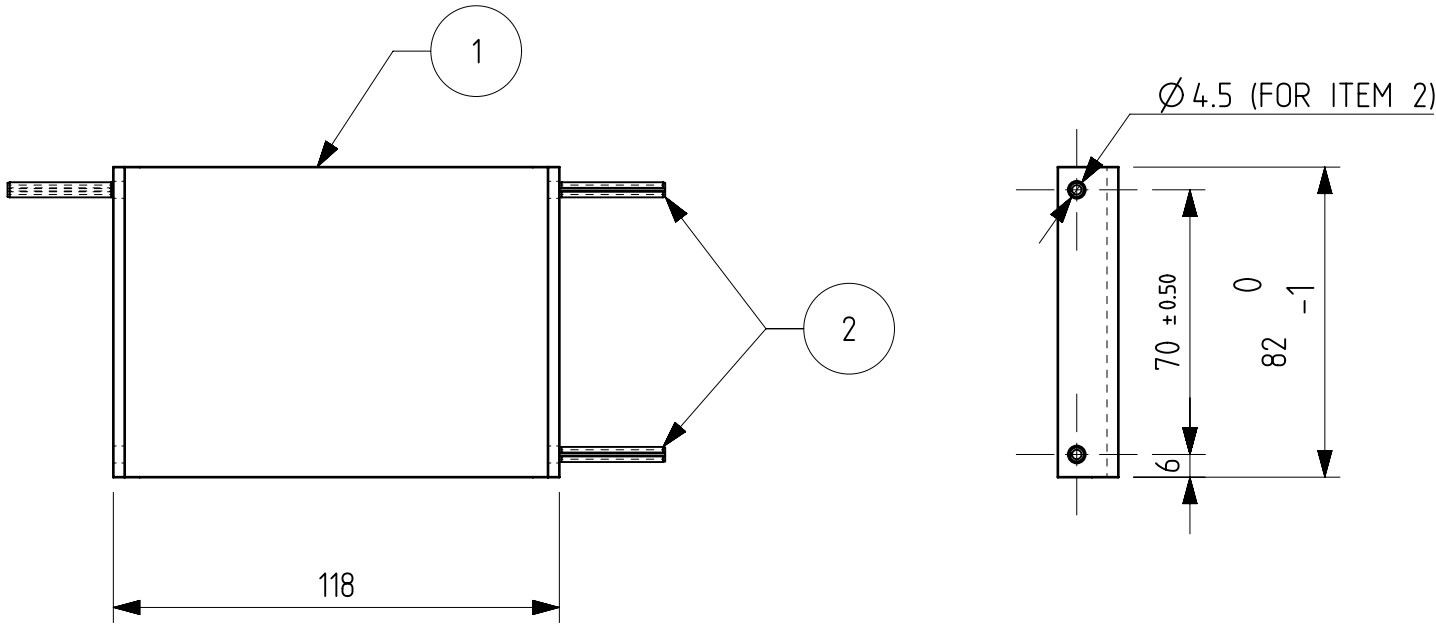


DRAFT

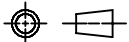


DEVELOPMENT LENGTH 138



1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm
2. C&D NO.:- /
3. QTY./LOCO: 6 NOS
4. NEXT LEVEL ASSEMBLY DRG. NO. 1209-01.013-014 REF.-24
5. USED FOR LOCO- WAG-9HC/WAP-7
6. UNSPECIFIED TOLERANCE IN THE DIMENSIONS MENTIONED AT DRAWINGS TO BE FOLLOWED AS PER IS:2102(PART 1):1993-TOLERANCE CLASS-MEDIUM OF TABLE-1
7. DRAWING NO:-1209-01.313-032 WILL SUPERSEDE DRAWING NO:-1209-01.313-022

2	/		PIN ROLL Dia 4 - 28 Lg.	3	CARBON SP.ST.	DIN 14-81/ISO:8752	
1			COVER CUP	1	STEEL	IS:1079	
निर्देश संख्या	लागत एवं विवरण संख्या	अंग आरेखण संख्या	वर्णन	मात्रा	पदार्थ	विशिष्टि	प्रति भार कि. ग्रा.
REF. NO.	C&D NO.	PART DRG. NO.	DESCRIPTION	QTY.	MATL	SPECN	WT. EACH IN K.G.

अधिकृतित DGN		 चितरंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA			
जॉचा व.अ.अ. CHD SSE					
समीक्षित स.वि.अ. / व.वि.अ. REVIEWED AEE / SEE				पदार्थ MATL	
अनुमोदित स.मु.वि.अ. APPROVED DYCEE				प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG	
दिनांक DATE				विशिष्टि SPECN	
रैखिक अनुपात SCALE		वर्णन DESCRIPTION			
1:1		MODIFIED PROTECTING ARRANGEMENT FOR OIL LEVEL GAUGE ON GEAR CASE FOR WAG-9HC/WAP-7 LOCO			
संदर्भ / REF.		आरेखण संख्या DRAWING NO.			
ALT-		1209-01.313-032			
					
		परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.			
		पुर्ण SHEET			
		1 OF 1			
		A3			

धातु-वेल्डन चिन्ह भा. मा. : 813 / अ. मा. सं. :2553 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553	अनिर्दिष्ट सद्य - सीमा भा. मा. : 2102 / अ. मा. सं. : 2768 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2102 / ISO : 2768												TOL. CLS.
	पदांक GRADE NO.	सं1 N1	सं2 N2	सं3 N3	सं4 N4	सं5 N5	सं6 N6	सं7 N7	सं8 N8	सं9 N9	सं10 N10	सं11 N11	सं12 N12
	Rz	0.16-0.3	0.5-0.7	0.9-1.1	1.5-2.0	2.5-3.8	5.0-6.3	9.0-12	16-25	30-40	50-63	75-100	160-250
	Ra μ m	0.025	0.05	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5	25	50
सतह - रुक्षता का मान भा. मा. 3073 / अ. मा. सं. 1302 SURFACE ROUGHNESS VALUE TO IS:3073 / ISO:1302	चिन्ह SYMBOL												

परिवर्तन संख्या	प्राधिकार	वर्णन	DESCRIPTION	दिनांकित आद्यक्षर
ALT. NO.	AUTHY			DATED INITIAL