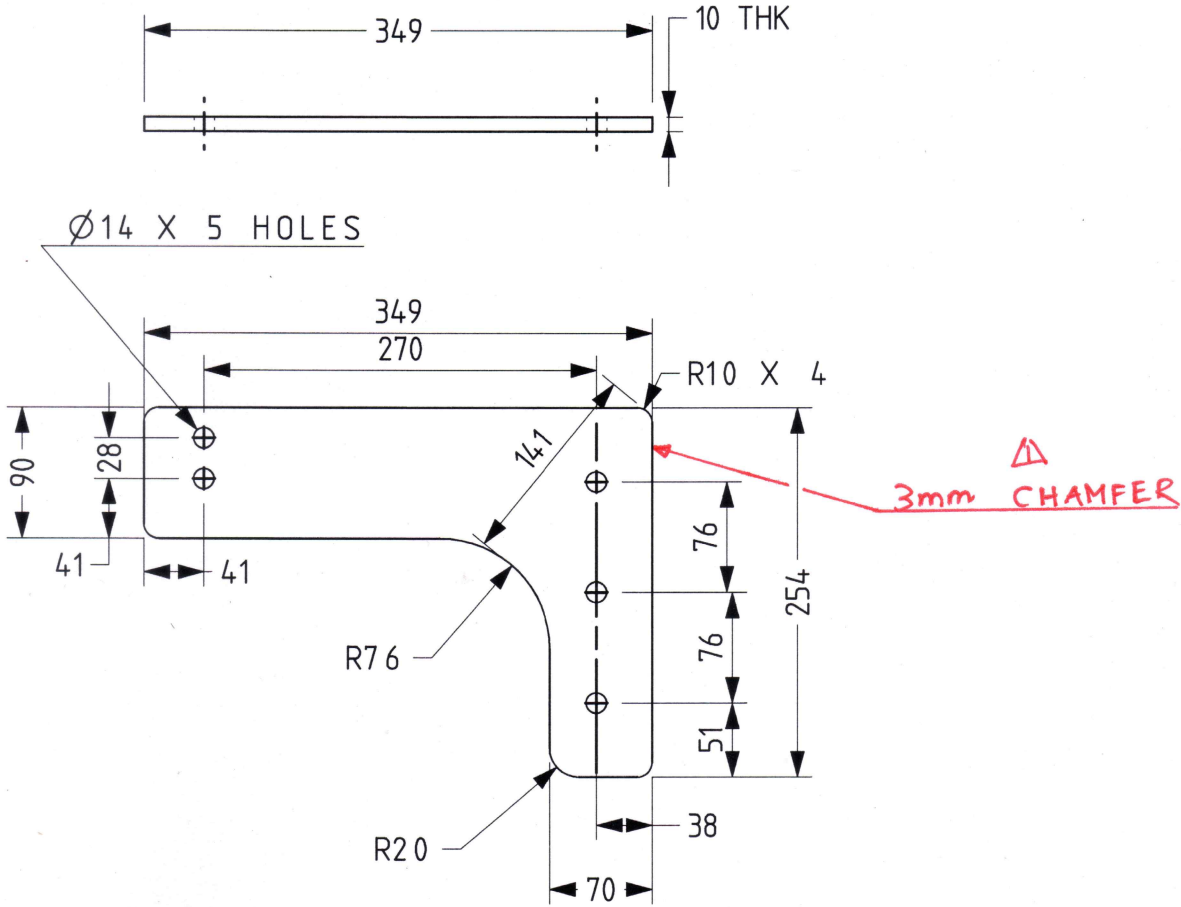
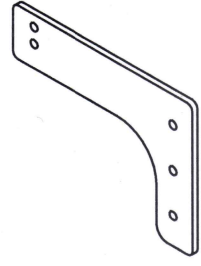


ALL DIMENSIONS ARE IN mm UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
SURFACE ROUGHNESS R_a VALUES IN μm
REMOVE ALL BURRS & SHARP EDGES



NOTE -

1. UNSPECIFIED TOLERANCE IN THE DIMENSIONS MENTIONED AT DRAWINGS TO BE FOLLOWED AS PER IS:2102(PART 1):1993-TOLERANCE CLASS-MEDIUM OF TABLE-1
2. NEXT ASSEMBLY DRG. NO. -1209-00.340-215 REF. NO. - 03
3. C & D NO. - T319/178
4. QUANTITY PER LOCO - 02
5. USED FOR LOCO WAG-9, WAG-9HC AND WAP- 7
6. ALL SHARP EDGES TO GROUNDED BY 1mm RADIUS

1		Dy. CEE/ D-III		3mm CHAMFER IS ADDED.		अधिकृत DGN		जॉचा व.अ. CHD SSE		DIPA NKAR MITRA		पदार्थ STEEL		प्रति भार कि. ग्रा. 3.42	
परिवर्तन संख्या ALT. NO.		प्राधिकार AUTHY		वर्णन DESCRIPTION		दिनांकित बाह्यर DATED INITIAL		समीक्षित स.वि.अ. / व.वि.अ. REVIEWED AEE / SEE		अनुमोदित उ.मु.वि.अ. APPROVED DYCEE		विशिष्ट SPECN		वर्णन DESCRIPTION	
सतह - रुखाता का मान मा. मा. 3073 / अ. मा. सं. 1302		अनिर्दिष्ट सतह - सीमा मा. मा. 2102 / अ. मा. सं. 2768		UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2102 / ISO : 2768		TOL. CLS.		अनुमोदित उ.मु.वि.अ. APPROVED DYCEE		SYAMA PRASAD PATRA		वर्णन DESCRIPTION		PLATE	
SURFACE ROUGHNESS VALUE TO IS:3073 / ISO:1302		धातु-रेल्वन चिन्ह मा. मा. 813 / अ. मा. सं. 12553		WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553		दिनांक DATE		18.07.2022		रैखिक अनुपात SCALE		1:5		आरेखण संख्या 1209-00.440-223	
पदांक GRADE NO.		सं1 N1		सं2 N2		सं3 N3		सं4 N4		सं5 N5		सं6 N6		सं7 N7	
Rz		0.16-0.3		0.5-0.7		0.9-1.1		1.5-2.0		2.5-3.8		5.0-6.3		9.0-12	
Ra μm		0.025		0.05		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6	
चिन्ह SYMBOL		XXXXXX		XXXXXX		XXXXXX		XXXXXX		XXXXXX		XXXXXX		XXXXXX	
संदर्भ / REF.		ALT. -		परिवर्तन संख्या ALTERATION. NO.		1		पर्ण SHEET		1 OF 1		A4		RED WORK	