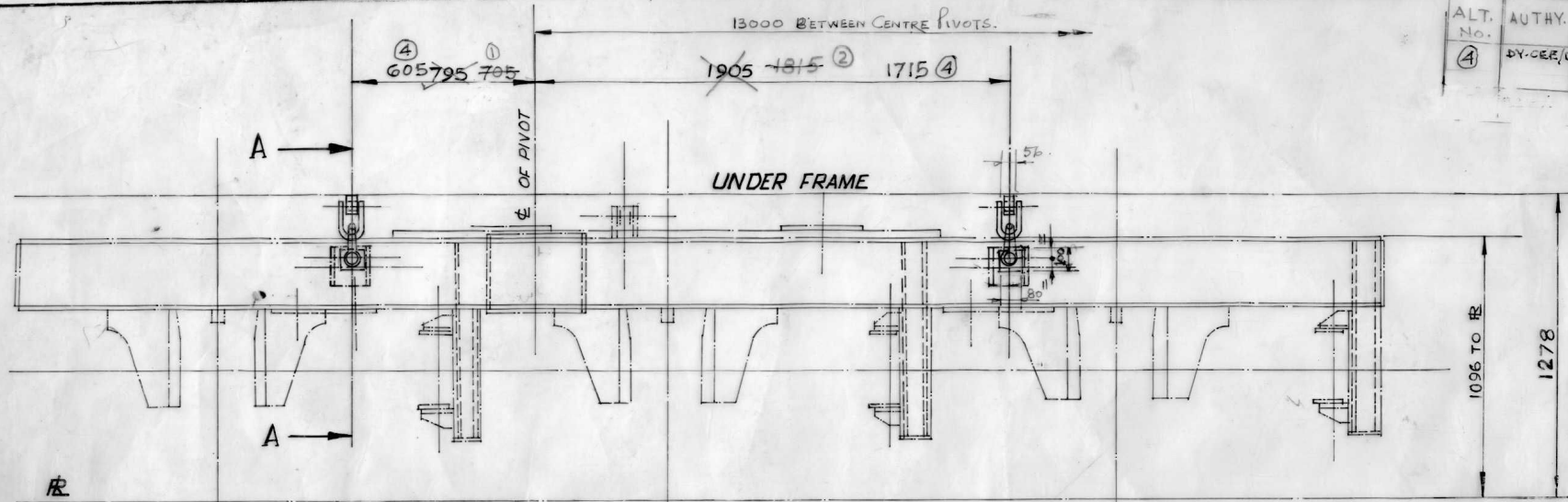
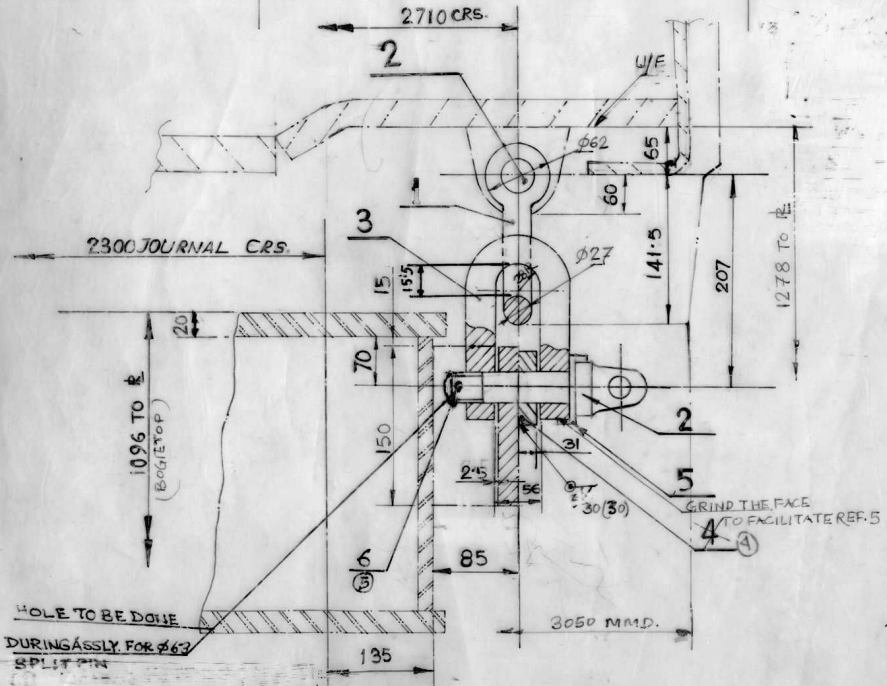


ALT. No.	AUTHY.	DESCRIPTION	DATED INITIAL
④	DY.CEE/0	DIMNS. 605 & 715 WERE 705 & 815 RESPECTIVELY. AND NOTE 2 ADDED.	12.12.91



⑤	DY.CEE/0	REF. 6 SPLIT PIN ADDED.	12.12.91
		DESCRIPTION	

NOTE:-
 1. REF. 4 TO BE WELDED AFTER FINAL ADJUSTMENT.
 ④ 2. REF. 4 IS DELETED FROM WAG7 LOCO No 7034 AND WCM 6 3RD. LOCO ONWARDS.



REF. NO.	QTY एवं विस्तारण संख्या C & D NO.	अंग आरेखण संख्या PART DRG. NO.	वर्णन DESCRIPTION	संख्या/रिलहंजन NO/LOCO	पदार्थ MATL	विशिष्टि SPECN
6	P200/009		SPLIT PIN 6.3φ x 71 Ls.	16	STEEL	IS: 549
5	P200/008	CLW-AC-112	LOCKING WASHER NOM DIA. 30	16	STEEL	IS: 2062 GR-C
4	"007	06/4/10/5	DISTANCE PIECE	8	FORGED STEEL	15: E/32 GR-53
3	"006	06/3/10/4 REF. 2	DEE SHACKLE	8	FORGED STEEL	15: E/32 GR-63
2	"005	06/3/10/4 REF. 3	CONNECTION PIN DIA. 31	16	FORGED STEEL	15: E/32 GR-63
1	"004	06/3/10/4 REF. 1	DEE SHACKLE	8	FORGED STEEL	15: E/32 GR-63
-	"003		LIFTING ARRANGEMENT	8	-	-

आरेखित DRAWN	M. C. MONDAL	आरेखण संदर्भ REF. ASSLY. DRG. NO. RD50 DRG. NO SK-DL-4195 06/11/10/15'2 REF NO. 10	वित्तरजन रेल इंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS
जांचा CHECKED			
अधीक्षक SUPOT			
व. ध. अ. (अभि) SMEI (D)			
उप. म. वि. अ. अभि DY.CEE. (D)		LIFTING ARRANGEMENT	प्रयोग में WCM/6 USED FOR WAG/7 (5000 H.P.) LOCOS.
दिनांक/ DATE	10-12-91		आरेखण संख्या DRAWING NO. 06/3/10/3
रोशक अनुपात SCALE	1:20/1:5		
अनुमोदन संदर्भ APPROVAL REF.			

③	AME(D)	CLASS OF LOCOS ADDED	20/12/91
②	AME(D)	DIMN. 1815 WAS 1905	20/12/91
①	SME(D)	DIM 705 WAS 795.	

परिवर्तन संख्या ALT. NO.	प्राधिकार AUTHY	वर्णन DESCRIPTION	दिनांकित आक्षर DATE INITIAL
--------------------------	-----------------	-------------------	-----------------------------

घातु-वेल्डन चिह्न भा. मा. 813 के अनुसार / WELDING SYMBOLS TO IS: 813	सतह-रुक्षता का मान भा. मा. 3073 के अनुसार	पदांक GRADE NUMBER	सं 1 सं 2 सं 3 सं 4 सं 5 सं 6 सं 7 सं 8 सं 9 सं 10 सं 11 सं 12
		RA/UM	0.025 0.05 0.1 0.2 0.4 0.8 1.6 3.2 6.3 12.5 25 50
		चिह्न SYMBOL	