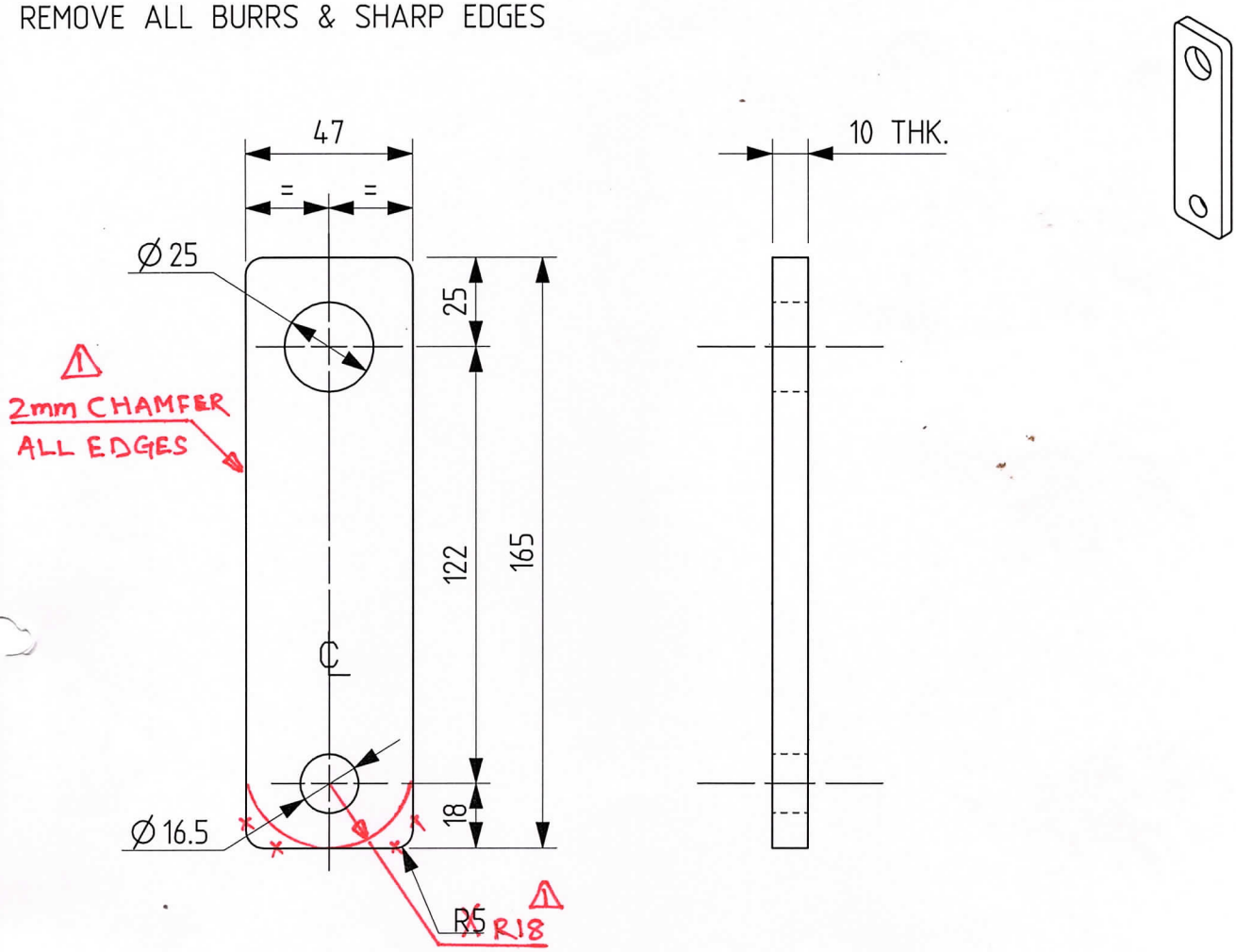
SURFACE ROUGHNESS Ra VALUES IN μm

REMOVE ALL BURRS & SHARP EDGES



1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm
2. ITEM SHALL BE CLEANED AFTER FABRICATION AND TWO COATS OF RED COAT ENAMEL PAINT TO BEAPPLIED.
3. ALL EDGES TO BE ROUND FINISH.
4. REF. DRG. NO. SR.DEE/RS/ED/TECH/103 DT. 10.06.2014 AND SUCCESSFUL TRIAL FITMENT AT LOCO NO. TGHC-2241
5. NEXT LEVEL ASSEMBLY DRG. NO. 1209-02.441-121
6. QTY /LOCO-04

परिवर्तन संख्या ALT.NO.	प्राधिकार AUTHY	वर्णन DESCRIPTION	दिनांकित बाद्यक्षर DATED INITIAL
1			
0			

सतह – रुक्षता का मान भा. मा. 3073 / अ. मा. सं. 1302 SURFACE ROUGHNESS VALUE TO IS:3073 / ISO:1302

अनिर्दिष्ट सह्य – सीमा भा. मा. : 2102 / अ. मा. सं. : 2768 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2102 / ISO : 2768

धातु–वेल्डन चिन्ह भा. मा. : 813 / अ. मा. सं. :2553 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553

TOL. CLS.

पदांक GRADE NO.	सं1 N1	सं2 N2	सं3 N3	सं4 N4	सं5 N5	सं6 N6	सं7 N7	सं8 N8	सं9 N9	सं10 N10	सं11 N11	सं12 N12
Rz	0.16-0.3	0.5-0.7	0.9-1.1	1.5-2.0	2.5-3.8	5.0-6.3	9.0-12	16-25	30-40	50-63	75-100	160-250
Ra μm	0.025	0.05	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5	25	50
चिन्ह SYMBOL												

अभिकल्पित DGN	
जाँचा व.अ.अ. CHD SSE	RAJEEV KUMAR
समीक्षित स.वि.अ. / व.वि.अ. REVIEWED AEE / SEE	
अनुमोदित उ.मु.वि.अ. APPROVED DYCEE	SYAMA PRASAD PATRA
दिनांक DATE	24-01-22
रैखिक अनुपात SCALE	1:2
संदर्भ / REF.	ALT.-

चित्तरंजन रेलइंजन कारखाना
CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA

पदार्थ MATL	STEEL	प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG	0.55

विशिष्टि SPECN IS:2062:2011 Gr. E-250 CU QUALITY-C KILLED NORMALISED

वर्णन DESCRIPTION **PLATE 165X47X10 THK.**

आरेखण संख्या DRAWING NO. **1209-02.441-127**

परिवर्तन संख्या ALTERATION. NO. 01 | पर्ण SHEET 1 OF 1 | A4

RED WORK